

■ 質問

鉄骨仕口の形式、板厚の入力方法を、教えて下さい。

■ 回答

鉄骨仕口の形式、板厚の入力方法は、下記によります。

メインメニュー・躯体 ---→ ツリーメニュー・部材 ---→ 鉄骨仕口 ---→ 「部材リスト・鉄骨仕口」  
 ダイアログ表示 ---→ 「仕口形式」・「仕口部板厚」を入力 (下図参照)

(参考図)

[仕口形式]

名称	説明	区切記号	入力例
優先形状	仕口の断面形状 ※1	C:	1
通し形式	仕口の通し形式 ※2	T:	2

※1 1 (省略時) : 下柱の断面形状、 2 : 上柱の断面形状

※2 仕口の断面形状が I 形、十 形の場合

1 (省略時) : はり通し 2 : 柱通し 3 : ダイアフラム形式

\*入力データ例 C:1 T:2

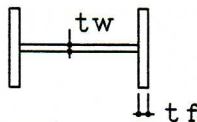
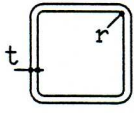
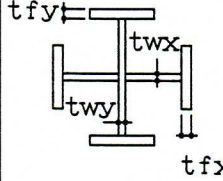
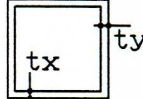
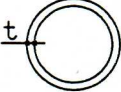
[仕口部板厚]

名称	説明	区切記号	入力例
ダイアフラム板厚	ダイアフラム (梁フランジ) 板厚	D:	22
ウェブ、フランジ板厚	ウェブ、フランジ板厚 板厚を"-"で結んで入力します。	T-	12-22
ダイアフラム材種	ダイアフラム (梁フランジ) 材種	Di:	SS400
ウェブ、フランジ材種	ウェブ、フランジ板厚に対応する 材種を"-"で結んで入力します。	M-	SS400- SS400

※1 省略時は左右の梁フランジの厚い方の板厚とします

※2 仕口の断面形状に対応した板厚を入力します

省略時は取付く部材の板厚の最大とします

柱形状	板厚の入力方法		柱形状	板厚の入力方法	
I 形	T-tw-tf		成形角形	T-t-r	
十字形	T-twx-tfx- twy-tfy		組立角形	T-tx-ty	
			円形	T-t	

※3 省略時は左右の梁フランジの厚い方の材種とします

※4 省略時は優先形状とした下または上の柱の材種とします

※5 SS400 SS490 SS540 SN400 SN490 SM400 SMA400 SM490 SMA490 SM520

※6 SS400 SS490 SS540 SN400 SN490 SM400 SMA400 STK400 STKR400

STKN400 SM490 SMA490 STK490 STKR490 STKN490 SM520

BCP235 BCP325 BCR295

\*入力データ例 D:22 T-12-22 Di:SS400 M-SS400-SS400